

| KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA | | |
|--|--|---|
| Nazwa modułu/przedmiotu Podstawy bezpieczeństwa pracy | | Kod 1011102321011100153 |
| Kierunek studiów Inżynieria zarządzania - studia stacjonarne II | Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) ogólnoakademicki | Rok / Semestr 1 / 2 |
| Ścieżka obieralności/specjalność Systemy pro jakościowe i ergonomia | Przedmiot oferowany w języku: polski | Kurs (obligatoryjny/obieralny) obieralny |
| Stopień studiów: II stopień | Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) stacjonarna | |
| Godziny Wykłady: 15 Ćwiczenia: 15 Laboratoria: - Projekty/seminaria: - | | Liczba punktów 3 |
| Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) inny | | (ogólnouczelniany, z innego kierunku) ogólnouczelniany |
| Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki nauki społeczne nauki ekonomiczne | | Podział ECTS (liczba i %) 3 100% 3 100% |
| Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca: dr Jerzy Marcinkowski email: jerzy.marcinkowski@put.poznan.pl tel. 616653363 Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11, 60-965 Poznań | | |
| Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych: | | |
| 1 | Wiedza: | Podstawowe wiadomości z zakresu szkoły średniej i z wykładu z ergonomii |
| 2 | Umiejętności: | do wpisania |
| 3 | Kompetencje społeczne | do wpisania |
| Cel przedmiotu: -Celem przedmiotu jest poznanie teoretycznych i praktycznych problemów bezpieczeństwa pracy. | | |
| Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia | | |
| Wiedza: | | |
| 1. do wpisania - [-] | | |
| Umiejętności: | | |
| 1. do wpisania - [-] | | |
| Kompetencje społeczne: | | |
| 1. do wpisania - [-] | | |

| Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia |
|--|
| -Testy pisemne |
| Treści programowe |
| -Program przedmiotu obejmuje następujące zagadnienia: Polityka i planowanie bezpieczeństwa pracy. Formowanie bezpieczeństwa w procesie konstrukcji maszyn i projektowania miejsca pracy. Bezpieczeństwo i higiena pracy. Prognozowanie szczególnych zagrożeń, ocena ryzyka, zarządzanie bezpieczeństwem pracy. |

| | | |
|--|---------------|---------------------|
| Literatura podstawowa: | | |
| 1. Bezpieczeństwo pracy i ergonomia - tom 2, Koradecka D. (red.), , CIOP, Warszawa, 1997 | | |
| 2. Normy serii PN - N- 18 000 | | |
| 3. Ergonomia, Pacholski L. (red.), Wyd.Politechniki Pozn., Poznań, 1986 | | |
| Literatura uzupełniająca: | | |
| Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta | | |
| Czynność | | Czas (godz.) |
| | | |
| Obciążenie pracą studenta | | |
| forma aktywności | godzin | ECTS |
| Łączny nakład pracy | 60 | 3 |
| Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem | 30 | 2 |
| Zajęcia o charakterze praktycznym | 15 | 1 |